**Załącznik nr 1**

 **do Uchwały XXX/201//21**

 **Rady Gminy Żytno**

 **z dnia 18 czerwca 2021 r**.

**DEKLARACJA**

 **O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI,**

**NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNYCH NIERUCHOMOŚĆI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE**

***NALEŻY WYPEŁNIĆ DUŻYMI DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM***

|  |  |
| --- | --- |
| **Podstawa prawna:** **Składający:****Termin składania:** **Miejsce składania:** **Organ właściwy do****złożenia deklaracji:**  | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.)Właściciele nieruchomości, współwłaściciele, użytkownicy wieczyści oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub w użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Urząd Gminy Żytno, ul. Krótka 4, 97-532 ŻytnoWójt Gminy Żytno. |
| **A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI :**   |
| Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć krzyżykiem „X” wybrany kwadrat) : pierwsza deklaracja 1  data powstania zmian (dzień- miesiąc-rok) ……………………………………………. nowa deklaracja - zmiana danych 2  data powstania zmian (dzień- miesiąc-rok) ………………………………… korekta deklaracji 3 data powstania zmian (dzień- miesiąc-rok) ………………………………………….……  1. |
| **B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ:**  |
| Składający to (zaznaczyć krzyżykiem „X” wybrany kwadrat): 1) właściciel współwłaściciel użytkownik wieczysty jednostka organizacyjna posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu inny podmiot władający nieruchomością | 2) osoba fizyczna  osoba prawna  jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości  prawnej 2. |
| Nazwisko i imię\* / pełna nazwa\*\*  3.  3. |
| Numer PESEL\* 4. .  |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Numer telefonu 5. | Adres e-mail 6.  |
| Identyfikator REGON\*\* 7. | Numer NIP\*\* 8. |
|  **B1. ADRES ZAMIESZKANIA\* / ADRES SIEDZIBY\*\* SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ :**  |
| Kraj 9. | Województwo 10. |  Powiat 11. |
|  Gmina 12.  | Ulica 13. | Nr domu 14. | Nr lokalu 15. |
| Miejscowość 16. | Kod pocztowy 17. | Poczta 18.  |
|  **B2. ADRES DO KORESPODENCJI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (WYPEŁNIĆ JEŻELI JEST INNY NIŻ W CZĘŚCI B1.) :** |
| Kraj 19. | Województwo 20. | Powiat 21. |
|  Gmina 22. | Ulica 23. | Nr domu 24.  | Nr lokalu 25. |
| Miejscowość 26. | Kod pocztowy 27. | Poczta 28. |
| **C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE :** |
| Miejscowość 29. | Ulica 30. | Nr domu 31. | Nr lokalu 32. |
| Numer ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów: |  33. |
| **D. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI OD NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE :**. |
| Roczna ryczałtowa opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi w sposób selektywny, od nieruchomości na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno- wypoczynkowe wynosi:\*\*\*  ..…………………………………………………………………………..………………….…...… zł/rok.  słownie : …………………………………………………………………………………………………….… zł/rok. 34. |
| **E. UWAGI WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI :**  |
|  35. |
| **F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ :**   |
| ***Pouczenie:*** **1.Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami**  **ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji** **(t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.)** ……………………………………… ………………………….………..……………….. (miejscowość i data) (czytelny podpis\*/ podpis (pieczęć)\*\*  36. |
| **G. ADNOTACJE ORGANU:**  |
| 37. |

**Objaśnienia:**

**Pola wypełnia wyłącznie właściciel nieruchomości, na której znajduję się domek letniskowy lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.**

 **1. „pierwsza deklaracja”** - należy zaznaczyć jeżeli podmiot składa deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi po raz pierwszy z danej nieruchomości. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na nieruchomości odpadów komunalnych.

**2. „nowa deklaracja - zmiana danych”** - należy zaznaczyć jeżeli nastąpiła zmiana danych będących podstawą
do ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć
w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.

**3. „korekta deklaracji”** - należy zaznaczyć m. in.: jeżeli w złożonej deklaracji był błąd np. błąd rachunkowy
lub oczywista omyłka pisarska. Na podstawie art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 roku Ordynacja podatkowa (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.) do korekty należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty. **4.** Pole 5. Podanie numeru telefonu nie jest obowiązkowe.

**5.** Pole 6. Podanie adresu e-mail nie jest obowiązkowe.

\* dotyczy osób fizycznych

\*\* dotyczy osób prawnych i jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej

\*\*\* Ryczałtowa roczna stawka opłaty dla domku letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe za gospodarowanie odpadami komunalnymi ustalona odrębną uchwałą Rady Gminy Żytno.

**Pouczenie :**

**1.**Właściciel nieruchomości to także współwłaściciel, użytkownik wieczysty oraz jednostka organizacyjna
i osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inny podmiot władający nieruchomością.

**2.**W przypadku nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji organ przyjmujący deklarację określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym, w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

**3.**Sposób zbierania odpadów podlega kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych Wójt Gminy Żytno w drodze decyzji naliczy opłatę za zbieranie i odprowadzanie odpadów zmieszanych.

**Informacja o przetwarzaniu danych osobowych** **opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi:**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.04.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, zwane dalej RODO) (Dz.U. UE. L. Nr 119, s.1) informujemy, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Żytno z siedzibą 97-532 Żytno, ul. Krótka 4, tel. 34 3277001, e-mail: urzadgminy@zytno.pl
2. Na podstawie obowiązujących przepisów administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którym może się Pani/Pan kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych: pisemnie na adres naszej siedziby lub poprzez pocztę elektroniczną: iod@zytno.pl
3. Podstawę prawną przetwarzania Pani/Pana danych stanowi art. 6 ust. 1 lit. c oraz lit. e RODO, tzn. dane będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze oraz wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym bądź w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi, w szczególności w celu realizacji ustawowych zadań z zakresu administracji samorządowej nałożonych ustawą z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz ustawą z dnia 29 sierpnia 1997r. Ordynacja podatkowa
4. Odbiorcami Pani/Pana danych będą osoby lub podmioty, którym udostępnione zostaną dane osobowe w celu realizacji ustawowego obowiązku, w tym dane adresowe będą przekazywane podmiotom świadczącym usługi odbioru odpadów komunalnych w oparciu o obowiązujące przepisy prawa, w szczególności ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych
5. Pani/Pana dane będą przechowywane oraz archiwizowane przez okres wynikający z obowiązujących przepisów prawa ,a w szczególności ustawy Ordynacja podatkowa i rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych, w tym przez okres niezbędny do realizacji zadań ustawowych
6. Obowiązek podania przez właściciela nieruchomości danych osobowych bezpośrednio go dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach i niepodanie tych danych skutkuje odpowiedzialnością prawną
7. Posiada Pani/Pan:
	* + na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących
		+ na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania lub uzupełnienia Pani/Pana danych osobowych
		+ na podstawie art. 18 RODO prawo żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO
		+ prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO
8. W przypadku uznania, iż przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza przepisy RODO, przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do właściwego organu nadzorczego, którym w Polsce jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą 00-193 Warszawa, ul. Stawki 2
9. Administrator nie przewiduje zautomatyzowanego podejmowania decyzji, w tym profilowania na podstawie Pani/Pana danych osobowych

 ……………………………………….

 (podpis składającego deklaracje)